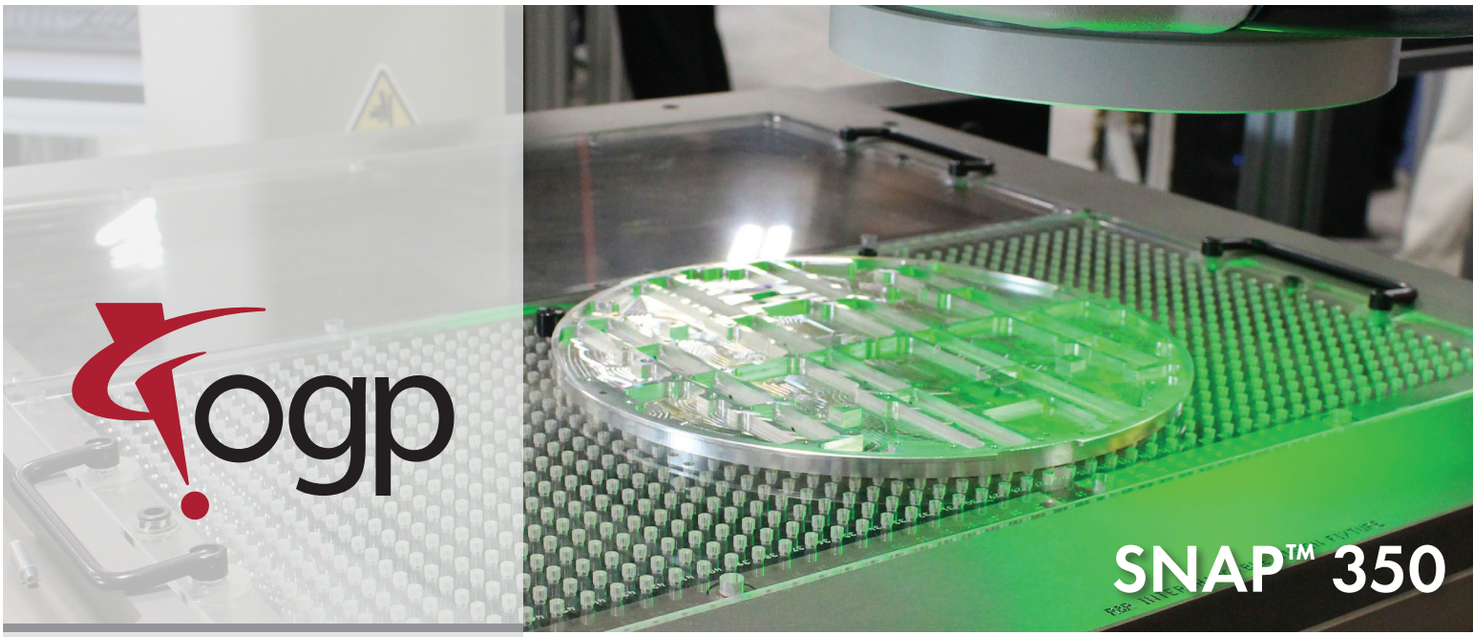


SNAP 350 führt komplexe Messungen ohne vorherige Programmierung innerhalb von Sekunden durch. Platzieren Sie das Teil einfach auf dem Tisch und drücken Sie die Los-Taste (GO). SNAP 350 beinhaltet:

- **Schnelle Messwerterfassung –** Automatisches Erkennen und Messen aller unbekannten Teile im Bildfeld, ohne vorherige Programmierung. Sofortige Anzeige- und/oder Export der Messergebnisse
- **Telezentrische Optik –** Ermöglicht genaue Teile-Messungen mit geringer Verzerrung über das große Bildfeld, auch wenn diese sich nicht im optimalen Schärfe-Bereich befinden. Die Zoom Anywhere™-Technologie ermöglicht Hineinzoomen und Messen beliebiger Details im Bildfeld
- **Hochwertiges Messsystem mit einfacher Bedienung –** Ermöglicht schnelle Messungen an großen Bauteilen. OGP Dual Mag-Optik mit Zweifachvergrößerung, 3 Lichtquellen, eine hochauflösende digitale Kamera mit großem Bildfeld und eine optionale 10x Vergrößerungslinse werden eingesetzt, um die SNAP 350 zur besten Wahl für Messungen im Labor oder unter Fertigungsbedingungen zu machen, auch wenn zusätzliche Kapazität, höherer Teiledurchsatz oder eine hohe Vergrößerung notwendig sind.

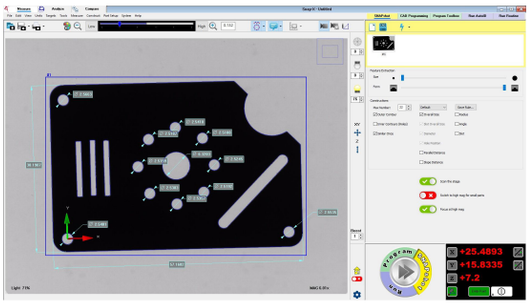
Standgerät mit großem Messbereich für Bauteilmessungen mit einem Klick

Eine robuste Konstruktion und ein offener Arbeitsbereich ermöglichen die Verwendung von SNAP in jeder Fertigungsumgebung

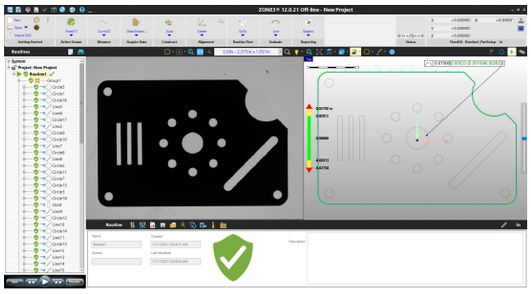
Messen ohne Vorkenntnisse

SNAP-X oder ZONE3 Messsoftware

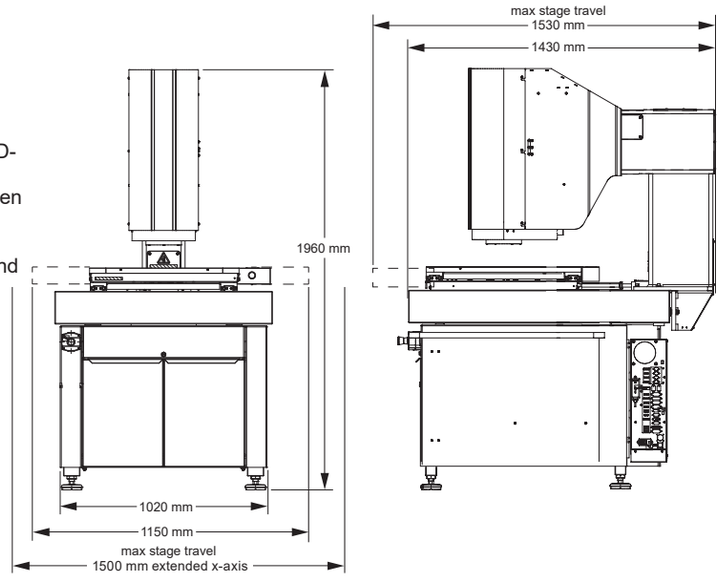
SNAP™ 350



SNAP-X bietet eine einfache und leistungsstarke Oberfläche für sofortige 2D-Messungen und die automatische Programmerstellung, sowie umfassende Form-und Lage-Berechnungen. Mit den simplen "Punkt-und Klick"-Funktionen können alle Merkmale an einer Vielzahl von Teilen identifiziert und einfach programmiert werden. Nutzen Sie virtuelle Lehren und Profileinpassungen, sowie die integrierten Report-und Exportfunktionen, um Ergebnisse leicht und schnell anzuzeigen.



ZONE3 verwendet innovative Funktionen, um automatische Messroutinen zu erstellen. Die gleichzeitige Messung- und Verarbeitung identischer Merkmale im Bildfeld in Kombination mit einer intelligenten Optimierung der Messgeschwindigkeit sind weitere Vorteile von ZONE3.



Gewicht ohne Verpackung: 1000 kg
Gewicht mit Verpackung: 1200 kg

	Standard	Optional
Messeinheit	Rahmen und Säule aus robustem Stahl, Platte aus Granit	
Arbeitstisch	Precision motorized compound X,Y stage, motorized Z axis	
Verfahrbereich	X,Y: 350 mm x 350 mm Z: 150 mm mit Autofocus	X: 510 mm
Größtmöglicher Messbereich (X,Y)	450 mm x 450 mm	610 mm x 450 mm (mit optionaler Erweiterung der X-Achse)
Zulässiges Werkstückgewicht	30 kg	
Optik	Telezentrische Festoptik mit zwei optischen Vergrößerungen und 4x-Objektiv	Telezentrische Festoptik mit zwei optischen Vergrößerungen und 10x-Objektiv (statt 4x)
Beleuchtung	Grüne LED-Beleuchtung für Durchlicht-, Auflicht, und programmierbares grünes Ringlicht mit 8 Sektoren	
Kamera	High-Density-Megapixel-Kamera mit großem Bildfeld	
Bildfeldgröße	Niedrige Vergr.: 100 mm Ø | 4x Hohe Vergr.: 32 mm x 32 mm	10x Hohe Vergr.: 13 mm x 13 mm
Größter digitaler Zoom	Niedrige Vergr.: 42,2 mm x 42,2 mm | 4x Hohe Vergr.: 10,7 mm x 10,7 mm	10x Hohe Vergr.: 4,3 mm x 4,3 mm
Tiefenschärfebereich	Niedrige Vergr.: 50 mm | 4x Hohe Vergr.: 10 mm	0x Hohe Vergr.: 2 mm
Arbeitsabstand	Niedrige Vergr.: 115 mm | 4x Hohe Vergr.: 115 mm	10x Hohe Vergr.: 115 mm
Software	**Messsoftware:** SNAP-X Messen und Vergleichen	Messsoftware: ZONE3 Express/Prime/Pro im Austausch zu SNAP-X Auswertesoftware: SNAP-X Analyse, QC-Calc.SPC, SmartSCS (FDA, Palettenprüfung, QDAS-Ausgabe u.a.) Offline-Software: SNAP-X oder ZONE3
Steuerung	Tragbarer Multifunktions-Joystick von QVI (Steuerung der Verfahrbewegungen und Beleuchtung)	
Controller	Kompakter System-Controller mit USB-Anschlüssen	Ein oder zwei 24" LCD-Flachbildschirme, Tastatur, 3-Tasten-Maus, Controller auf MS Windows®-Basis, mit modernstem Prozessor sowie Onboard-Ports für Netzwerk und Kommunikation, USB-Internet-Adapter
Zubehör (optional)	SMR-Drehtisch, Barcode-Scanner, USB Digital I/O-Anschlüsse, USB-Internetadapter, Automatierungs-Lösungen, Spannsystem-und Aufspannrahmen, Kalibrier-Zubehör	
Elektrischer Anschluss	100-120 VAC oder 200-240 V AC, 50/60 Hz, 1 Phase, 400 W	
Arbeitstemperatur, sicherer Betrieb	15-30 °C, nicht kondensierend	
Umgebungsspezifikationen	Temperatur 18–22 °C, stabil bis ±1 °C; 30–80 % relative Luftfeuchtigkeit; max. Bodenschwingung <0,001 g unter 15 Hz	
XY-Bildfeldgenauigkeit (E_2)	Niedrige Vergrößerung: (4.0 + L/50) µm 4x Hohe Vergrößerung: (2.0 + L/50) µm	10x Hohe Vergrößerung: (1.0 + L/50) µm
XY-Genauigkeit (E_2)	(5.0 + 8L/1000) µm	(7.5 + 8L/1000) µm (mit optionaler Erweiterung der X-Achse
Z-Genauigkeit (E_1)	(25.0 + 6L/1000) µm	(12.5 + 6L/1000) µm (mit optionaler 10x Linse für hohe Vergr.)

L = Messlänge in mm. Alle angegebenen Spezifikationen gelten für ein thermisch stabiles System, welches unter den vorgegebenen Umgebungsbedingungen betrieben wird. Gilt für die höchste digitale Zoomstufe bei jeder optischer Vergrößerung. Die XY-Genauigkeit (Bildfeldgenauigkeit) bezieht sich auf Messungen innerhalb der Standard-Messebene mit einem Werkstückgewicht von 2,5 kg. Die Standart-Messebene ist eine Ebene senkrecht zur optischen Achse innerhalb von 0,5 mm und 5,0 mm des scharfen Bereiches.

ogp **Confidence.** When Results Matter.™

World Headquarters: Rochester, NY, USA • 585.544.0400 • www.ogpnet.com
OGP Shanghai Co, Ltd: Shanghai, China
86.21.5045.8383/8989 • www.smartscope.com.cn
OGP Messtechnik GmbH: Hofheim-Wallau, Germany
49.6122.9968.0 • www.ogpmesstechnik.de
Optical Gaging (S) Pte Ltd: Singapore • 65.6741.8880 • www.smartscope.com.sg

© 2021 Quality Vision International Inc. Specifications subject to change without notice. All rights reserved. Trademarks are the properties of their respective owners.
Export of this product is controlled under U.S. Export Regulations. An Export License may be required for deliveries or re-export outside the United States. Part Number 794133-0521